



JHIH GUAN® JHIHGUAN METAL & MATERIAL CO., LTD.
JHIHGUAN INTERNATIONAL TRADING CO. LTD.

志冠金屬材料有限公司

1F, #71, CHUANGXIN RD., NANZI DIST., KAOHSIUNG CITY 811,
 TAIWAN, R.O.C.

E-mail: jhihguan.metal@yahoo.com

产品名称: 铝钛硼(線/桿/錠)

产品型号: AlTi5B

产品说明:本厂铝钛硼丝(块)系用原铝生产,产品质量符合以下要求:

化学成份:

化学成份	Ti	B	Fe	Si	v	其余
含量: %	4.5-5.5	0.8-1.2	<0.2	<0.35	<0.35	0.03

物理规格:

铝钛硼丝:全部丝材在生产中均经涡流探伤,其每卷规格为:

卷材尺寸和重量	180kg±10kg
内径(mm)	Φ360±25
外径(mm)	Φ710
高度(mm)	280±25
重量(kg)	180±20

金相规格:

丝材内如出现针孔及钛、硅、铬化铝之聚合物,均视为废品

相位要求范围	最高	平均(90%以上)
二硼化钛相位(TiB ₂)	5μ	2μ
铝钛相位(TiAl ₃)	200μ	150μ
箔式氧化铝横截面(Al ₂ O ₃)	200μ	100μ

丝材纵截面积氧化物总长度(1000μ/cm²)

晶粒细化

铝钛硼丝必须满足下列极限:

平均晶粒(μ)	额度	最大	时间
AlTi5B1	250μ	400μ	2min
AlTi3B1	300μ	450μ	2min
AlTi5B0.6	350μ	500μ	2min
AlTi5B0.2	450μ	600μ	2min

喂料曲线、金属流量与钛硼丝添加量的关系

棒料直径 9.5mm,每米重量约 192g, 1 公斤的 5%Ti1%B 丝料仅等于 0.005%的 Ti 钛添加量

应用范围: 适用于所有铝及铝合金的晶粒细化。用量为:0.08-0.30%

使用方法: 铝钛硼块在铝液熔完,精炼除气之前按需求量加入,铝钛硼丝可用喂丝机直接在流槽内加入,喂丝机的喂

入速度按金属流量计算后加入。

储存: 储存于阴凉干燥处。

保质期: 五年