



JIHGUAN METAL & MATERIAL CO., LTD.
JIHGUAN INTERNATIONAL TRADING CO., LTD.
志冠金屬材料有限公司

1F, #71, CHUANGXIN RD., NANZI DIST., KAOHSIUNG CITY 811,
TAIWAN, R.O.C.

[E-mail: jihguan.metal@yahoo.com](mailto:jihguan.metal@yahoo.com)

產品說明書

溶劑:	精煉劑 Refining Agent							
型號:	JIT-J1	JIT-J2	JIT-J3	JIT-J4	JIT-J5	JIT-J6	JIT-J7	JIT-J8
工廠:	浙江武義紅銳金屬材料有限公司							

产品名称: 精炼剂 - 炉内净化

产品型号: **JIT-J1, JIT-J2, JIT-J3, JIT-J4, JIT-J5, JIT-J6, JIT-J7, JIT-J8**

产品说明 本产品为白色粉状熔剂，除JIT-J5外均含强力除气成分六氯乙烷，按其含量，除气功效按 JIT-J1, JIT-J2, JIT-J3, JIT-J4依次递增。用于反射炉。
JIT-J6, JIT-J7 集精炼打渣于一体，适用于各种铝及铝合金锭的制造和生产。
JIT-J8 为白色粉状熔剂，不含钠，为无毒无味环保型精炼剂，适用于反射炉和保温炉。

应用范围 适用变形铝及铝合金的精炼，有效除去熔体中的氧化夹杂和氢气。JIT-J5 适用于高镁铝合金

应用方法 按需求量将精炼剂加入喷粉精炼罐内，盖好上盖。在铝液温度为700-740°C时，打开精炼罐开关通入氮气（要求氮气压力为1.2-1.8kg/cm²）。当精炼铁管内有精炼剂喷出时，即可将铁管插入熔池内，作缓慢均匀移动。高纯氮把粉状精炼剂喷入铝熔体，在弥散性小气泡和作用下，除去铝液中的氧化夹杂和氢气，精炼时间15~25分钟。待罐内熔剂全部喷尽充氮气时间达到15~20分钟时，抽出精炼管，关闭氮气。
用量：1.5~2.5kg/吨铝
JIT-J6, JIT-精炼时间：8-15min（6-20吨炉），用量：3-5Kg/吨铝

技术参数 精炼剂(白色粉状) JIT-J1, JIT-J2, JIT-J3, JIT-J4, JIT-J5

具有优秀的除气除渣作用。

流动性好，使用方便易掌握。

净化熔体能力强。

污染少，用量少，成本低。

长期使用，防止炉壁氧化物的堆积。

形成的渣呈干性，容易渣铝分离。

JIT-J8 无钠，特别适用于A356合金的熔体处理。

JIT-J5 配方专为高镁铝合金熔体处理设计，可有效进行除气除渣。

JIT-J2为精炼打渣双效熔剂，精炼完毕，无需再用打渣剂，可直接扒渣。

颜色形貌：白色粉状

松装密度：1.1-1.3g/cm³

粒过度：-10目，可喷粉

包装：本产品采用真空包装，2kg/袋，20kg/箱。

储存：存放于干燥通风处

保质期：一年